


Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:	
		Podpis: _____ Datum: _____	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:

Stavebník/Investor:	Správa železnic, státní organizace	 SPRÁVA ŽELEZNIC
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:	Stavební správa východ	
Adresa:	Nerudova 1, 779 00 Olomouc	

Zhotovitel díla:	JM YARD service s.r.o.	 YARD service s.r.o.	
Adresa:	Suderova 2024/8, Ostrava- Mariánské Hory, 709 00		
Kontakt:	T: +420 553 401 331 E: markova@jmyardservice.cz		
Zhotovitel části/objektu:	Projekt HTL, s.r.o.	 PROJEKT HTL, S.R.O.	
Adresa:	Pohraniční 27, 703 00 Ostrava-Vítkovice		
Kontakt:	T: +420 553 034 235 E: htl@projekthtl.cz		
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Jana Marková	Specialista:	Ing. Jiří Menšík

Název stavby/akce:	Výstavba mechanizačního střediska Český Těšín		Označení investora:	S-2004/2022
	I. Rekonstrukce dílenského zázemí MES Český Těšín		Zakázka:	22005
Název části:	D.1. TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Označení části:	D.2.1.6.
Název objektu/dílčí části:	PS 08 Potrubní rozvody		Označení objektu/komplexu:	DPS 08.02
	DPS 08.02 Rozvody médií			
Název přílohy:	Specifikace materiálu		Číslo přílohy (typ/pořadí):	1. 002
Název dílčí části přílohy:	-			
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	Stupeň dokumentace:	
Ing. Jiří Menšík	Ing. Vladimír Štěpánek	-	DSP+PDPS	
		Formáty: 3 x A4		
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:	
Moravskoslezský	Český Těšín (598933)	2501J1	13.1.2023	
Označení investora:	Stupeň dokumentace:	Část:	Objekt:	Podoblast:
S - 2 0 0 4 2 0 2 2	- P D P S	- - D 2 I 6	- - D P S 0 8 0 2	- X X
			Příloha:	Revize:
			- I - 0 0 2	- P 0 0

SPECIFIKACE MATERIÁLU

Pol.	Název	monožství	celkem kg
	<u>POTRUBNÍ ROZVOD VODY - ODHAD</u>		
1	Trubka ocelová bezešvá 1", mat. 11353 1" potrubí vody bude vč. izolace od připojovacího místa až k výstupu v podlaze v opravárenské hale (cca 15m)	125 bm	318,8
2	Kulový kohout DN 25, PN 16, ocel	4ks	1,8
3	Kulový kohout DN 25, PN 16, mrazuvzdorný	1ks	0,5
4	Oblouk DN25, R=1,5D, 90°, mat. 11353	20 ks	2,4
5	T-kus DN25, mat. 11353	3 ks	0,8
6	RFID Marker vč. stahovacího poutka (modrá 145,7 kHz)	2 ks	0,3
	<u>PRO ULOŽENÍ POTRUBÍ:</u>		
7	Upevňovací svorka (komplet) pro 1" trubku	75 ks	6,0
8	Objímka (vrut, hmoždinka) pro 1" trubku	3 ks	0,3
9	<u>NÁTĚR POTRUBÍ</u> 2xHempadur fast dry 2x80µm + 1xHempathane HS55610 1x80µm	14 m ²	-
10	Orientační tabulky - text: "PITNÁ VODA"	8 ks	-
	<u>ZEMNÍ PRÁCE, ZAKLÁDÁNÍ:</u>		
11	Hloubení rýhy (hl. 1,4 m, šířka 0,4m) pro uložení 1xDN25	1,68 m ³	-
12	Pískové lože pro uložení potrubí tl.100 mm (zrno do 8 mm)	0,12 m ³	-
13	Pískový obsyp a zásyp potrubí tl.300 mm (zrno do 8 mm)	0,36 m ³	-
14	Signalizační fólie (žluté barvy) šířka 250 mm	3 m	-
15	Zásyp hutnitelnou zeminou (z výkopu)	1,02 m ³	-
16	Konstrukce chodníku (asfaltový chodník)	0,18 m ³	-

	<u>POTRUBNÍ ROZVOD STLAČENÉHO VZDUCHU - ODHAD</u>		
17	Šroubový kompresor s integrovanou sušičkou výtláčný výkon 60m ³ /h, výstupní tlak 7 bar, výkon motoru 7,5 kW, provozní napětí 400V	1 ks	350,0
18	Trubka ocelová bezešvá 3/4", mat. 11353	135 bm	216,0
19	Kulový kohout DN 20, PN 16, ocel	9ks	3,6
20	Oblouk DN20, R=1,5D, 90°, mat. 11353	30 ks	3,0
21	T-kus DN20, mat. 11353	6 ks	1,3
22	Průmyslová hadice DN20 vč. koncovek (vnitřní závity 3/4"), 20 bar hadice propojuje pevný potrubní rozvod v hale a v montážní jámě, na obou pevných potrubních rozvodech bude vnější závit 3/4"	10 bm	3,1
	<u>PRO ULOŽENÍ POTRUBÍ:</u>		
23	Upevňovací svorka (komplet) pro 3/4" trubku	90 ks	7,2
24	<u>NÁTĚR POTRUBÍ</u> 2xHempadur fast dry 2x80μm + 1xHempathane HS55610 1x80μm	11 m ²	-
25	Orientační tabulky - text: "STLAČENÝ VZDUCH"	9 ks	-

UPOZORNĚNÍ:

- 1.) Dodávka musí zahrnovat dopravu a montáž, ale i veškeré související věci spojené s realizací, od zadání stavby až po předání stavby do užívání. Jedná se především o koordinaci, uvedení do provozu, potřebná měření, dokončovací práce, údržbu do doby předání, potřebné zkoušky, návody na obsluhu jednotlivých technologických zařízení, případné zaškolení obsluhy, atesty, revize a předání dokladů o skutečném provedení stavby včetně kolaudace.
- 2.) Jednotlivé výkazy výměr (specifikace materiálů) zahrnují rovněž pomocný, těsnící, spojovací a kotevní materiál, montáže a nutné demontáže, přesuny do výšek apod. Do dodávky je nutné rovněž zahrnout specifika spojená s výstavbou a montáží nové technologie.
- 3.) V případě prototypů nebo atypických technologických zařízení, nebo jejich částí, je povinen dodavatel stavby vypracovat výrobní dokumentaci (VD) a ostatní dodavatelskou dokumentaci včetně technologického postupu výroby a montáže. Výrobní dokumentace a technologické postupy budou k dispozici k nahlédnutí koordinátorovi bezpečnosti práce, technickému dozoru investora a případně zástupci projektanta.
- 4.) Dodavatel stavby je povinen podrobně prostudovat předloženou projektovou dokumentaci (PDPS) a případně písemně podat nesouhlas s dokumentací nebo jejími částmi. Pokud na základě svých odborných zkušeností zjistí, že v projektové dokumentaci není některá zásadní položka nebo technologické zařízení (vyjma položek uvedených v bodě 1. a 2.) nutné pro dokončení předmětného díla, je povinen kontaktovat projektanta.